



Máquina de Inyección de Plástico Estándar Serie HXF

Descripción

Las inyectoras horizontales HXF de HYSION están compuestas principalmente de unidad de inyección, unidad de sujeción, una pieza hidráulica y sistema de control. Controlado por ordenador, esta maquinaria de inyección de plásticos adopta componentes de alta calidad importados. Viene con características de buena estabilidad, largo tiempo de servicio, rendimiento favorable y habilidad de producir una mayoría de productos plásticos.

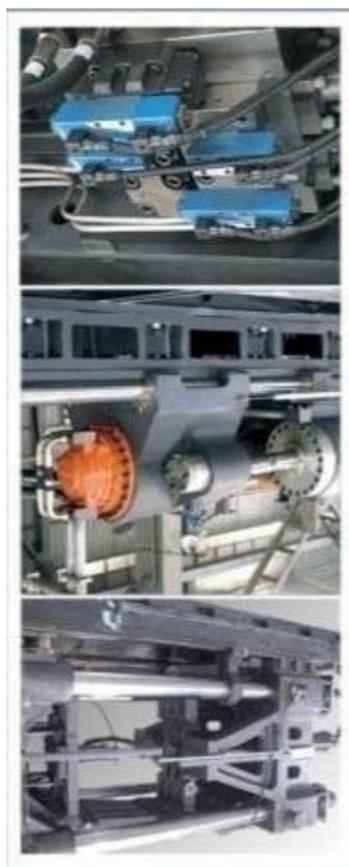
Componentes de las Inyectoras Horizontales

1. Pieza de Inyección

1. Doble mástil guía y sistema de inyección de balanceo de doble cilindro
2. Dispositivo de pre-plastificado de tornillo con barra de tornillo de conducción de motor de gran par de torsión
3. Ordenador PID para controlar la carga de la temperatura de barril
4. Sistema ajustable de presión de almacenamiento trasero
5. Dispositivo micro ajustable para la boquilla central de puntería
6. Inyección de multi nivel, manteniendo presión, control de velocidad y ubicación
7. Función de producción de los tornillos de funcionamiento frío
8. Control de escala de posición de inyección
9. Cubiertas de aluminio anti deslizantes

2. Piezas Hidráulicas de las Inyectoras Horizontales

La unidad hidráulica consiste en la marca mundialmente famosa de bombas de combustible y válvulas de control con excepcional rendimiento. Dota a la maquinaria de inyección de plásticos con características de alta precisión, alta fiabilidad y estabilidad, larga vida de servicio, bajo ruido y protección medio ambiental.



Máquina de Inyección de Plástico Estándar Serie HXF

3. Unidad de Sujeción de las Inyectoras Horizontales

1. Sistema de alternar doble de 5 puntos
2. Barra de lazo de pre tensión especial para resistencia fiable
3. Dispositivo de seguridad eléctrica y mecánica
4. Dispositivos de seguridad hidráulica
5. Dispositivos de protección de moldeo de baja presión
6. Presión de moldeo de multi fase abierta/cerrada y control de velocidad
7. Multi fase y control de expulsión hidráulica de multi función
8. Dispositivo de cerrado de rápido moldeo
9. Dispositivo de posición de apertura de moldeo de dispositivo mecánico
10. Huellas de acero ajustables para el soporte de las placas en movimiento
11. Construcción de revestimiento robusto con barra de lazo alargada guiada para soporte rígido y alineamiento de placas.
12. Función de ajuste de altura de molde automático para configuración de abrazadera de tonelaje
13. Placas fijadas en el marco de las inyectoras horizontales para permitir los moldes de gran tamaño para proyección de la placa
14. Diseñada con fundición esférica hueca con análisis de elementos limitados (para máxima rigidez)
15. Lubricación alternada: sistema de lubricación automática con monitor de función (sensor de presión de combustible y sensor de nivel de combustible).
16. Marco con bandeja y canales guías (para coleccionar aceite sobrante y mantener el marco de la máquina limpia).
17. Sistema de control de grasa automática por un dispositivo de lubricación central
18. Clavijas de acero duro y casquillos
19. Cubiertas suaves: cubiertas fijas en la parte superior del set para seguridad y mantener el área limpia de polvo en el taller.

