



## Máquina de Moldeo por Inyección de Dos Colores Sin Mezclar (Modelo HXS)

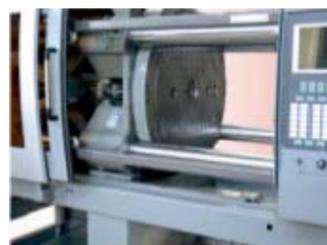
### Características

1. La máquina de moldeo por inyección de doble color se destaca con apariencia colorida y atractiva. Mientras tanto, la máquina hidráulica de moldeo por inyección está compuesta por dos componentes de inyección, concretamente la pieza mayor y menor, el cual puede inyectar el material no solo sincrónicamente sino también alternativamente por dos barras de pernos controladas por dos ordenadores programables profesional.
2. La máquina hidráulica de moldeo por inyección es también usada para la fabricación de productos de multi capa mientras con bajo coste de producción.
3. Nuestra máquina de moldeo por inyección de doble color puede ser aplicada en dos amplios rangos de campos, como formación de dos colores, o de formación de material prima incluyendo PP, PE, PS, etc.

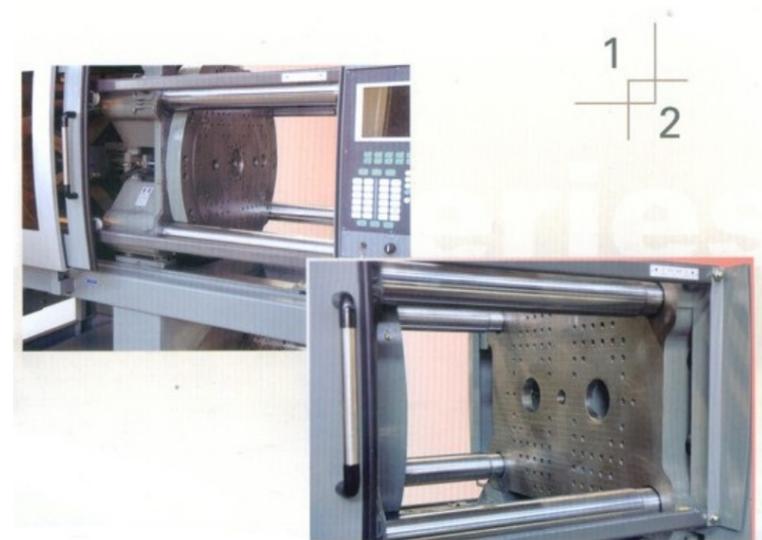
### Piezas de Inyección de la Máquina de Moldeo por Inyección de Doble Color

Los piezas de inyección paralela con control independiente y varios movimientos de inyección son proporcionados para la elección de los clientes.

1. Dispositivo de tornillo de pre plastificación conducido por motor de alta par de torsión.
2. Perno de aleación de alta calidad y barril de carga ambos aceptan tratamiento de nitridación.
3. La temperatura del barril de carga es controlado por ordenador PID.
4. Esta máquina de moldeo por inyección de doble color está equipada con sistema de ajuste de presión de almacenamiento trasero...



## Máquina de Moldeo por Inyección de Dos Colores Sin Mezclar (Modelo HXS)



### Ventajas

1. La máquina de moldeo por inyección de doble color HXS está en una estructura de carcasa de doble manivela de cinco soportes de rampa.
2. Cada molde está diseñado acorde con los parámetros precisos y fabricados para alcanzar el efecto opcional.
3. Combinación del mecanismo, electrónico y enclavamiento hidráulico mejora grandemente la protección de la seguridad.
4. Controlador multi fase está preformado en procedimientos como la apertura de moldeo, presión de sujeción, velocidad, posicionamiento, etc.
5. En la máquina de moldeo por inyección de doble color XHS, el molde de ajuste es conducido por engranajes de conducción de motor hidráulico.
6. Tratamiento de técnica especial es conducido cuando fabricamos esta máquina, como para incrementar la resistencia de la máquina.
7. Está fijada con sistema de lubricación centralizada automática y función de ajuste de moldeo automático.

