



## Machines de moulage par injection HX(\*) 188

### Description

La machine de moulage du plastique par injection HX 188 se compose principalement d'un système de serrage, un système hydraulique, un système de chauffage et un système de contrôle. Sa vitesse d'injection est de 1000 m/s. Par rapport aux machines à pompe variable et aux machines à servomoteur, la presse d'injection HX 188 est caractérisée par sa capacité à endurer une haute pression d'injection. Elle est contrôlée par ordinateur afin d'atteindre une haute précision et une qualité supérieure.

### Composants de la machine de moulage du plastique par injection HX 188

#### 1. Système hydraulique

Sa pompe à huile est conforme aux normes internationales, et ses vannes de régulation présentent une performance exceptionnelle de résistance à la pression. Ces deux caractéristiques confèrent à la machine grande précision, stabilité, fiabilité et durabilité. Le système hydraulique ne génère que peu de bruit lors du fonctionnement, ce qui est respectueux de l'environnement.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [gewaicun@163.com](mailto:gewaicun@163.com)

## **2. Unité de serrage**

- (1) L'unité de serrage de la machine de moulage du plastique par injection HX 188 est équipée d'un double système de bascule à 5 points.
- (2) Dans un souci d'endurance fiable, une armature de pré-tension spéciale est installée.
- (3) Elle est configurée avec des dispositifs mécaniques et électriques, des dispositifs de sécurité hydrauliques, des dispositifs de protection du moule à basse pression, des dispositifs de positionnement mécanique du moule et une glissière réglable à cheval sur des pistes en acier trempé pour soutenir le plateau mobile.
- (4) L'ouverture / fermeture du moule multi-étapes est flexible, ainsi que le contrôle de la pression ou de la vitesse.

## **3. Unité d'injection**

- (1) Pour l'unité d'injection de la machine de moulage du plastique par injection HX 188, un système d'injection à double cylindre est spécialement installé afin de maintenir l'équilibre.
- (2) Au cours du processus de plastification, on peut réaliser simultanément un contrôle multi-étapes de la pression, de la vitesse et de la durée.
- (3) Elle est dotée d'une fonction de surveillance et d'une fonction de prévention du démarrage à froid de la plastification.
- (4) La glissière de trémie a été délicatement conçue pour une alimentation flexible.
- (5) La protection de purge est équipée d'un verrouillage de fin de course.
- (6) La machine de moulage du plastique par injection HX 188 adopte un aluminium anti-dérapant pour la construction du couvercle de l'unité d'injection.
- (7) Un contrôleur PID est utilisé pour contrôler avec précision la température.
- (8) Le fonctionnement de l'unité d'injection est vérifié par un contrôle du retour de pression de la vis de plastification.

## **4. Système de contrôle**

- (1) Des composants hydrauliques et électriques importés de haute qualité sont adoptés pour garantir la précision du contrôle.
- (2) Pour la machine de moulage du plastique par injection HX 188, le système de contrôle affiche une fonction de stockage massif des données: il peut stocker les informations de 120 moules.
- (3) Un écran couleur LCD 8 ou 10 pouces est également installé pour un meilleur suivi.
- (4) Des ventilateurs de refroidissement sont installés dans l'armoire de commande.
- (5) La porte de l'armoire est configurée avec deux serrures et un sectionneur principal.
- (6) Une lampe d'avertissement est appliquée.
- (7) Un contrôle PID de la température du baril et de la buse est adopté.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)

**Paramètres de la machine de moulage du plastique par injection HX 188**

Modèle: Hx(*)188/630					
Table des paramètres techniques			A	B	C
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	40	45	48
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	24.7	22	20.6
	Capacité d'injection (théorique)	cm <sup>3</sup>	282	358	407
	Poids d'injection (Ps)	g	262	330	378
	Pression d'injection	MPa	224	176	155
	Taux d'injection	g/s	100	126	144
	Capacité de plastification	g/s	14	19	23
	Vitesse de la vis	rpm	160		
Unité de serrage	Force de serrage	KN	1880		
	Course d'ouverture	mm	450		
	Hauteur maximale du moule	mm	530		
	Hauteur minimum du moule	mm	180		
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	510 × 460		
	Force d'éjecteur	KN	45		
	Course d'éjecteur	KN	130		
	Nombre d'éjecteurs	n	5		
Autres	Pression de la pompe	MPa	16		
	Puissance du moteur	KW	15		
	Puissance de chauffage	KW	10.7		
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	5.39 × 1.38 × 2.08		
	Poids de la machine	t	5.3		
	Capacité du réservoir de carburant	L	272		

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

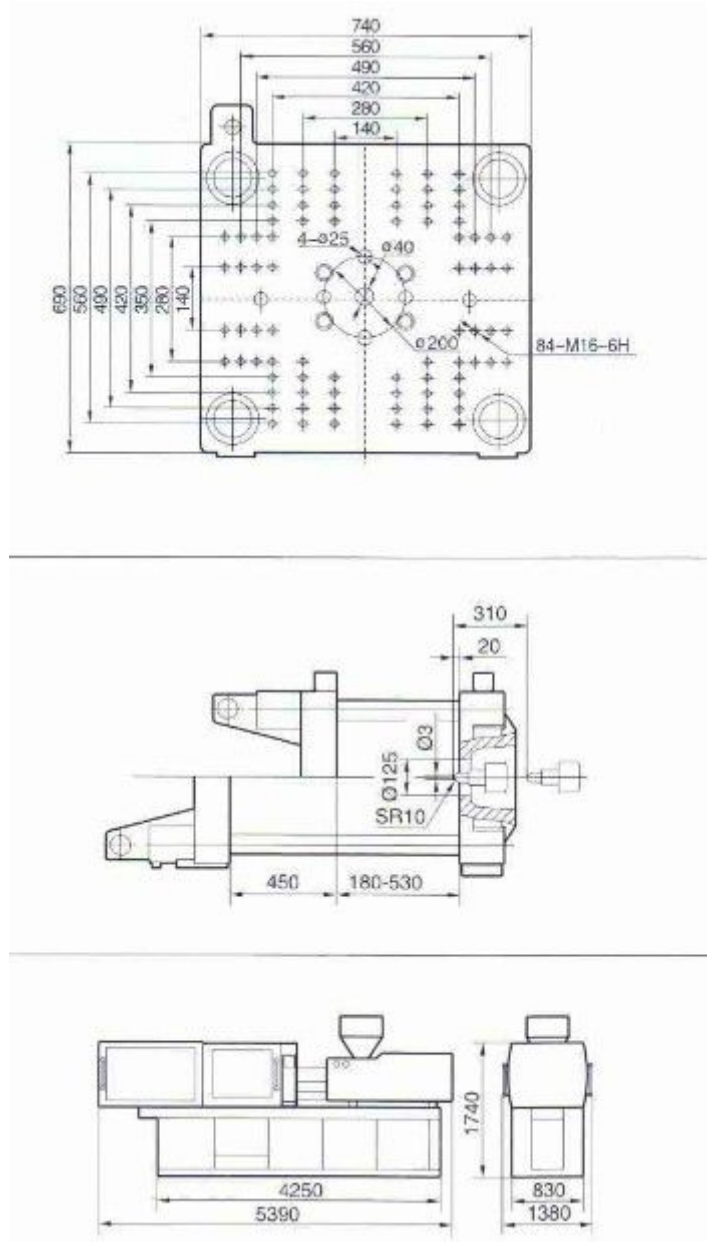
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [gewaicun@163.com](mailto:gewaicun@163.com)

**Taille du modèle**



**Title:** Machine de moulage du plastique par injection, Presse à injection HX 188

**Description:** La machine de moulage du plastique par injection HX 188 se compose principalement d'un système de serrage, un système hydraulique, un système de chauffage et un système de contrôle. Sa vitesse d'injection est de 1000 m/s. Par rapport aux machines à pompe variable et aux machines à servomoteur, la presse d'injection HX 188 est caractérisée par sa capacité à endurer une haute pression d'injection.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmach@gmail.com](mailto:haixiongmach@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)