



Machines de moulage par injection HX(*) 258

Description

Les machines de formage par injection HX 258 adoptent un mécanisme de serrage à double plateau à « verrouillage direct » et un servomoteur AC nouvellement développé pour mettre à jour leurs différentes performances de travail. Le nouveau servomoteur AC permet une course de serrage remarquablement lisse avec accélération et décélération très sensibles. D'ailleurs, le moteur réalise un cycle de moulage sensiblement fiable et cohérent. Pour cette machine de moulage par injection à servomoteur économe en énergie, la combinaison d'une unité de serrage hybride à « verrouillage direct » et d'une unité d'injection entièrement électrique contribue à l'économie d'énergie et minimise l'utilisation du fluide hydraulique.

Avantages de la machine de formage par injection HX 258

1. Nouvelle structure de serrage du moule

La structure de blocage du moulage à roulement interne se caractérise par cinq points d'appui courbes et un mécanisme à manivelle. Ses bielles et moules sont renforcés en une structure en fonte par FEA (analyse des éléments finis), réduisant efficacement le stress et la déformation, et améliorant la rigidité et la précision.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com

2. Nouvelle structure d'alimentation en énergie

Pour optimiser l'utilisation de l'énergie par la machine de formage par injection HX 258, une toute nouvelle structure d'alimentation est appliquée. Cette nouvelle structure est constituée par un servomoteur, une servocommande, un capteur de pression, un encodeur rotatif, une pompe à engrenage, etc.

Pourquoi les clients choisissent-ils notre machine de moulage par injection?

Paramètres de la machine de formage par injection HX 258

Modèle: Hx(*)258/920					
Table des paramètres techniques			A	B	C
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	50	55	60
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	22	20	18.3
	Capacité d'injection (théorique)	cm ³	451	546	650
	Poids d'injection (Ps)	g	420	508	605
	Pression d'injection	MPa	205	169	142
	Taux d'injection	g/s	190	230	275
	Capacité de plastification	g/s	27	35	44
	Vitesse de la vis	rpm	180		
Unité de serrage	Force de serrage	KN	2580		
	Course d'ouverture	mm	550		
	Hauteur maximale du moule	mm	600		
	Hauteur minimum du moule	mm	230		
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	570 × 570		
	Force d'éjecteur	KN	65		
	Course d'éjecteur	KN	150		
	Nombre d'éjecteurs	n	13		
Autres	Pression de la pompe	MPa	16		
	Puissance du moteur	KW	22		
	Puissance de chauffage	KW	13.53		
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	5.80 × 1.61 × 2.04		
	Poids de la machine	t	7.2		
	Capacité du réservoir de carburant	L	311		

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

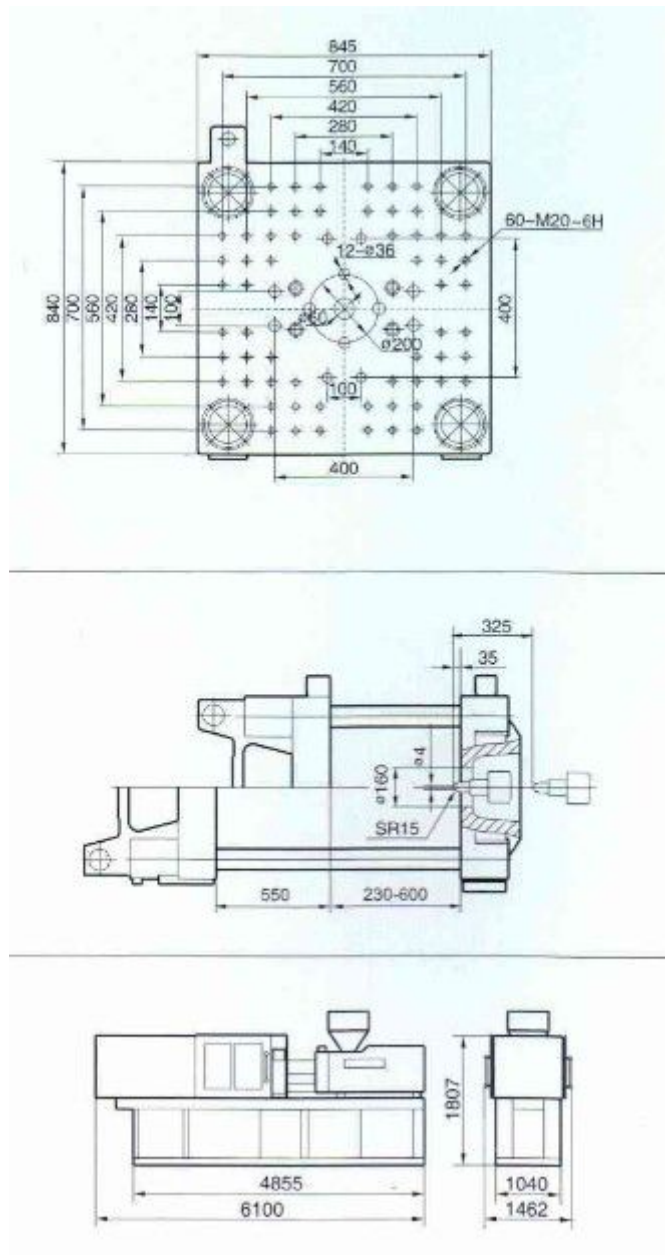
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com

Taille du modèle



Title: Machine de formage par injection, Machine d'injection à servomoteur économe en énergie

Description: Les machines de formage par injection HX 258 adoptent mécanisme de serrage à double plateau à « verrouillage direct » et un servomoteur AC nouvellement développé pour mettre à jour leurs différentes performances de travail. Pour cette machine de moulage par injection à servomoteur économe en énergie, la combinaison d'une unité de serrage hybride à « verrouillage direct » et d'une unité d'injection entièrement électrique contribue à l'économie d'énergie et minimise l'utilisation du fluide hydraulique.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com