



Machines de moulage par injection HX(*) 288

Description

Comme les autres machines de moulage par injection de précision HYSION, allant du modèle HX65 au HX2000, la machine HX 288 est caractérisée par diverses performances remarquables, telles qu'un fonctionnement stable, et un système de contrôle rapide et précis. En outre, chaque machine de formage du plastique par injection à grande vitesse adopte des matériaux de marques de renommée internationale pour sa production, ce qui lui confère une bonne stabilité, une longue durée de vie, une haute performance et la capacité de produire des produits en plastique variés.

Composants de la machine de moulage par injection de précision HX 288

Unité de serrage

1. Les plateaux de serrage sont traités par analyse des éléments finis (FEA), assurant que le système de serrage est rigide dans sa structure et fonctionne de manière stable.
2. Une protection hautement sensible du moule est appliquée.
3. Le serrage du moule est rapide et stable.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

Unité hydraulique

1. Dans la machine de moulage par injection de précision HX 288, le système hydraulique se distingue par la combinaison d'une pompe de haute qualité et d'une technologie de vanne de contrôle. En outre, l'adoption de marques de renommée mondiale confère à cette machine grande précision, fiabilité et répétabilité.
2. C'est un système hydraulique de contrôle proportionnel de la pression et du débit.
3. Un supplément de débit d'huile contribue à la haute vitesse de serrage du moule et à une performance fiable à réponse rapide.

Système de contrôle

1. Un système avancé de contrôle par ordinateur importé garantit la flexibilité de travail de la machine de moulage par injection de précision HX 288.
2. Un large écran LCD couleur est utilisé. En outre, il supporte une compatibilité multi-langues.
3. Un contrôle de chaleur précis et régulier est réalisé sur la température du cylindre en raison du contrôleur PID en boucle fermée (contrôleur proportionnel intégral dérivé).
4. Les armoires de commande à l'épreuve de la poussière et de l'eau fournissent une enceinte propre et ordonnée pour les composants électriques de contrôle.
5. La fonction d'alarme anormale est configurée pour avertir les opérateurs d'un dysfonctionnement de la machine.

Unité d'injection

1. Une unité d'injection à double cylindre et un moteur à couple élevé sont adoptés par cette machine de moulage par injection de précision, de manière à garantir une plastification par vis fluide.
2. La pression d'injection, la vitesse et la pression de maintien sont contrôlées avec précision en étapes multiples.
3. Elle est équipée d'une fonction de prévention du démarrage à froid de plastification et d'une fonction d'aspiration inversée.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

Pourquoi les clients choisissent-ils notre machine de moulage par injection?

Paramètres de la machine de moulage par injection de précision HX 288

Modèle: Hx(*)288/1200					
Table des paramètres techniques			A	B	C
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	55	60	65
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	22.5	20.6	19
	Capacité d'injection (théorique)	cm ³	594	707	830
	Poids d'injection (Ps)	g	552	655	770
	Pression d'injection	MPa	200	168	143
	Taux d'injection	g/s	227	270	316
	Capacité de plastification	g/s	35	43	51
	Vitesse de la vis	rpm	180		
Unité de serrage	Force de serrage	KN	2880		
	Course d'ouverture	mm	550		
	Hauteur maximale du moule	mm	600		
	Hauteur minimum du moule	mm	230		
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	570 × 570		
	Force d'éjecteur	KN	65		
	Course d'éjecteur	KN	150		
	Nombre d'éjecteurs	n	13		
Autres	Pression de la pompe	MPa	16		
	Puissance du moteur	KW	30		
	Puissance de chauffage	KW	16.73		
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	6.10 × 1.70 × 2.08		
	Poids de la machine	t	9		
	Capacité du réservoir de carburant	L	346		

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

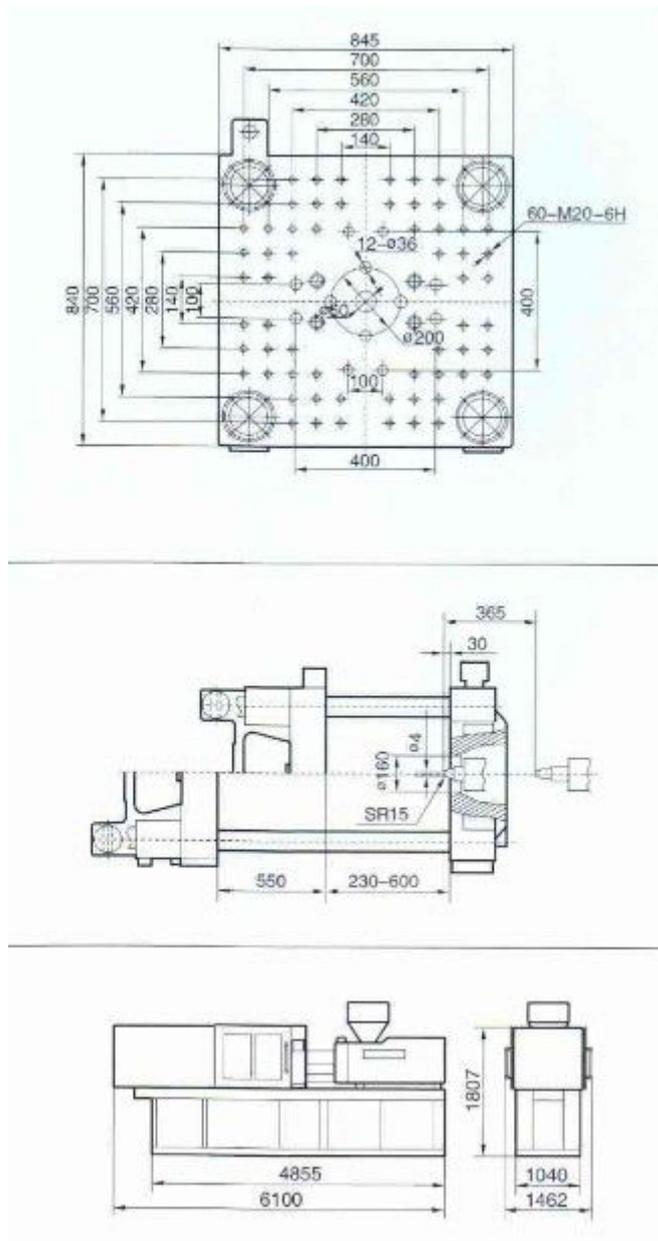
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

Taille du modèle



Title: Machine de moulage par injection de précision, Machinerie de formage du plastique par injection à haute vitesse

Description: Comme les autres machines de moulage par injection de précision HYSION, allant du modèle HX65 au HX2000, la machine HX 288 est caractérisée par diverses performances remarquables, telles qu'un fonctionnement stable, et un système de contrôle rapide et précis. En outre, chaque machine de formage du plastique par injection à grande vitesse adopte des matériaux de marques de renommée internationale pour sa production.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmach@gmail.com gewaicun@163.com