



## Machines de moulage par injection HX(\*) 366

### Description

Les machines de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable HX 336 ont une force de serrage allant de 65 tonnes à 2.000 tonnes. Une pompe à déplacement variable sert à convertir l'énergie mécanique en énergie hydraulique, puis à émettre cette énergie hydraulique selon les exigences pratiques. Grâce à cette pompe, les machines HX 336 consomment 30% à 40% d'énergie en moins que les autres dispositifs de formage du plastique.

### Caractéristiques

1. Capacité d'économie d'énergie maximisée

Dans cette machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable, le système d'entraînement génère de la puissance en conformité avec les exigences de charge pratiques ; par conséquent, la perte de puissance est sensiblement réduite.

2. Combinaison parfaite des technologies de transmission électrique et hydraulique

Un fameux système à servomoteur et une pompe à pistons à double déplacement Yuken sont appliqués.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)

### 3. Coût bas

En comparaison avec les dispositifs d'injection classiques, la machine HX 366 est plus favorable en raison de ses faibles coûts de production et de maintenance.

### 4. Réponse rapide

La machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable HX 366 adopte une pompe à pistons de haute performance pour réaliser un moulage par injection plus rapide et plus précis.

### 5. Câblage pratique

En intégrant le contrôleur dans la transmission, la nouvelle machine est plus facile à câbler.

### 6. Haute Performance

Un servomoteur spécial à haut couple et une pompe à pistons à cylindrée variable non seulement améliorent grandement la vitesse de moulage mais maintiennent également une pression continue avec une excellente répétabilité.

### 7. Longue durée de service

Cette machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable adopte un couplage spécial d'asservissement afin d'éviter les défauts de fonctionnement dans la connexion de couplage.

### 8. Economie d'énergie

Avec des performances de travail égales, la machine de moulage par injection à système d'asservissement consomme moins d'énergie, soit seulement la moitié de celle requise par les machines de moulage par injection en général.

### 9. Conception pour le développement durable

Nous préconisons toujours le développement durable lors de la conception de nos produits.

### 10. Autres

Notre machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable possède de nombreux autres avantages, tels qu'un bruit faible, une longue distance de conduite, une technologie de contrôle mature, et ainsi de suite.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [gewaicun@163.com](mailto:gewaicun@163.com)

**Pourquoi les clients choisissent-ils notre machine de moulage par injection?**

**Paramètres de la machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable HX 366**

Modèle: Hx(*)366/2000					
Table des paramètres techniques			A	B	C
Unité d'injection	Diamètre de la vis	Mm	65	70	75
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	22.6	21	19.6
	Capacité d'injection (théorique)	cm <sup>3</sup>	1128	1308	1502
	Poids d'injection (Ps)	G	1026	1190	1367
	Pression d'injection	Mpa	182	157	137
	Taux d'injection	G/S	245	284	326
	Capacité de plastification	G/S	33	41	49
	Vitesse de la vis	Rpm	136		
Unité de serrage	Force de serrage	Kn	3660		
	Course d'ouverture	mm	660		
	Hauteur maximale du moule	mm	750		
	Hauteur minimum du moule	mm	250		
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	670 × 670		
	Force d'éjecteur	Kn	70		
	Course d'éjecteur	Kn	160		
	Nombre d'éjecteurs	N	13		
Autres	Pression de la pompe	Mpa	16		
	Puissance du moteur	Kw	30		
	Puissance de chauffage	Kw	19.93		
	Dimensions de la machine (L × l × H)	M	7.49 × 1.82 × 2.24		
	Poids de la machine	T	12		
	Capacité du réservoir de carburant	L	680		

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

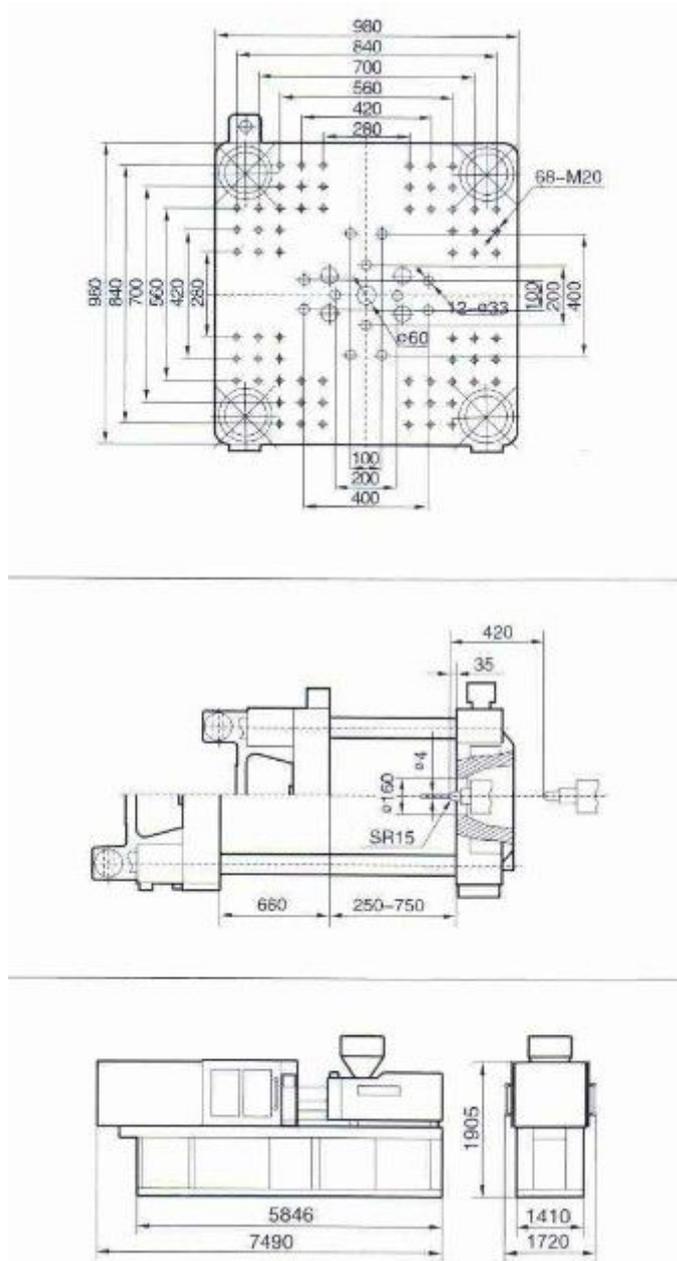
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)

**Taille du modèle**



**Title:** Machine de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable, Dispositif de formage du plastique en Chine

**Description:** Les machines de moulage par injection avec pompe à cylindrée variable HX 336 ont une force de serrage allant de 65 tonnes à 2.000 tonnes. Une pompe à déplacement variable sert à convertir l'énergie mécanique en énergie hydraulique, puis à émettre cette énergie hydraulique selon les exigences pratiques. Grâce à cette pompe, les machines HX 336 consomment 30% à 40% d'énergie en moins que les autres dispositifs de formage du plastique.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)