



## **Machine de moulage par injection HX (\*) 466**

### **Description**

La machine de moulage par injection économe en énergie HX 466 hérite non seulement des grands avantages de "paramétrage de moulage simple, opération facile, longue durée de vie, entretien facile, faible coût d'exploitation et protection hautement sensible du moule" des machines hydrauliques traditionnelles, mais absorbe également les mérites du système breveté de serrage rotatif direct. C'est une machine hydroélectrique toute nouvelle avec une réponse d'injection plus rapide et de meilleures performances de la machine. La machine de moulage par injection économe en énergie HX 466 est appropriée pour la production de boîtiers de téléphones mobiles, de pièces de dispositifs de communication électriques, de raccords de DVD et d'autres pièces de précision de produits audio-visuels.

### **Avantages**

1. Par rapport aux machines de moulage par injection classiques, elles peuvent économiser l'énergie de 30% à 50% dans des conditions de fonctionnement idéales.
2. La machine de moulage par injection économe en énergie HX 466 adopte un contrôle à servomoteur en boucle fermée, améliorant considérablement la répétabilité.
3. En utilisant des pompes à cylindrée variable, sa performance peut être augmentée de 20%.
4. Elle adopte un dispositif de filtration de haute performance pour prolonger le temps de travail de l'huile hydraulique.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [gewaicun@163.com](mailto:gewaicun@163.com)

5. Un chauffage approprié et une basse température de l'huile non seulement économisent l'eau de refroidissement, mais rendent aussi les éléments d'étanchéité plus durables.

**Pourquoi les clients choisissent-ils notre machine de moulage par injection économe en énergie?**

**Paramètres de la machine de moulage par injection HX 466**

Modèle: Hx(*)466/3100					
Table des paramètres techniques			A	B	C
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	75	80	85
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	21.3	20	18.8
	Capacité d'injection (théorique)	cm <sup>3</sup>	1634	1860	2099
	Poids d'injection (Ps)	g	1495	1701	1921
	Pression d'injection	MPa	191	168	148
	Taux d'injection	g/s	382	435	491
	Capacité de plastification	g/s	52	57	62
	Vitesse de la vis	rpm	150		
Unité de serrage	Force de serrage	KN	4660		
	Course d'ouverture	mm	780		
	Hauteur maximale du moule	mm	820		
	Hauteur minimum du moule	mm	300		
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	770 × 770		
	Force d'éjecteur	KN	120		
	Course d'éjecteur	KN	200		
	Nombre d'éjecteurs	n	13		
Autres	Pression de la pompe	MPa	16		
	Puissance du moteur	KW	45		
	Puissance de chauffage	KW	24		
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	8.4 × 2.08 × 2.4		
	Poids de la machine	t	18		
	Capacité du réservoir de carburant	L	969		

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

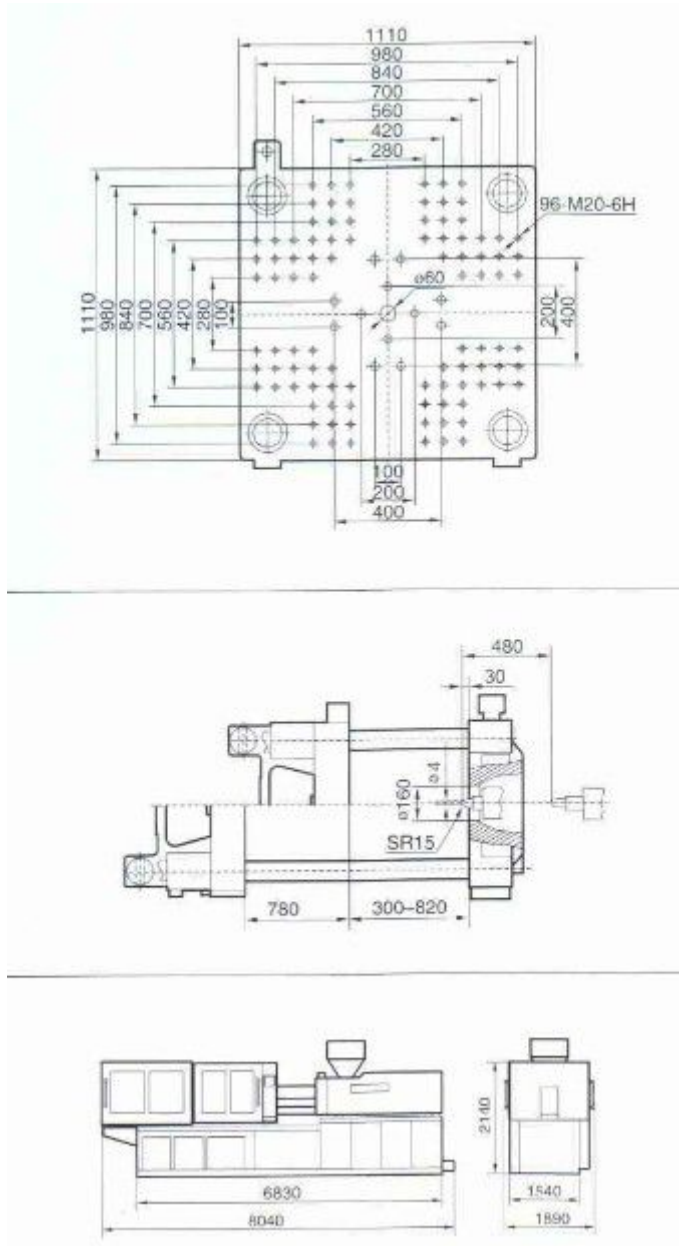
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)

**Taille du modèle**



**Title:** Machine de moulage par injection économe en énergie, Compagnie dédiée aux presses d'injection

**Description:** La machine de moulage par injection économe en énergie HX 466 est appropriée pour la production de boîtiers de téléphones mobiles, de pièces de dispositifs de communication électriques, de raccords de DVD et d'autres pièces de précision de produits audio-visuels. En tant que compagnie dédiée aux presses à injection, nous proposons à nos clients une gamme complète de produits et un service de solutions prévenant.

**Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.**

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: [haixiongmac@gmail.com](mailto:haixiongmac@gmail.com) [geweicun@163.com](mailto:geweicun@163.com)