



Machine de moulage par injection HX (*) 626

Description

Parmi toutes les technologies de commande de la transmission, la transmission hydraulique est la plus largement appliquée dans les machines de moulage par injection de haute précision et de faible coût à l'heure actuelle. Elle a connu un grand développement, du système originel de pompe à cylindrée variable fixe, au système de pompe à cylindrée variable proportionnel et au système de pompe à cylindrée variable en boucle fermée. Le tout dernier système de pompe hydraulique à servomoteur a également promu la technologie de transmission hydraulique: (1) du contrôle du plateau à basculement variable au contrôle de la vitesse de rotation; (2) du moteur asynchrone général à courant alternatif au servomoteur à courant alternatif; (3) du contrôle analogique au contrôle numérique. Il est adopté par nos machines de moulage par injection à faible coût HX 626.

Unité hydraulique

L'unité hydraulique se compose principalement d'une pompe à huile de renommée mondiale et de valves de réglage. Ces composants présentent une performance exceptionnelle de résistance à la pression d'appui et garantissent la précision, la fiabilité, la stabilité et la longévité de la machine. Cette unité joue un rôle important dans l'augmentation du bruit de la machine durant son fonctionnement, ce qui répond aux exigences de protection de l'environnement.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com gewaicun@163.com

Caractéristiques



Paramètres de la machine de moulage par injection à faible coût

Modèle: Hx(*)626/4700						
Table des paramètres techniques			A	B	C	D
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	85	90	95	100
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	22.2	21	19.9	18.9
	Capacité d'injection (théorique)	cm ³	2298	2576	2870	3181
	Poids d'injection (Ps)	g	2091	2344	2611	2895
	Pression d'injection	MPa	206	184	164	149
	Taux d'injection	g/s	417	470	530	580
	Capacité de plastification	g/s	60	75	85	100
	Vitesse de la vis	rpm	125			
Unité de serrage	Force de serrage	KN	6260			
	Course d'ouverture	mm	870			
	Hauteur maximale du moule	mm	900			
	Hauteur minimum du moule	mm	350			
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	850 × 850			
	Force d'éjecteur	KN	200			
	Course d'éjecteur	KN	260			
	Nombre d'éjecteurs	n	17			
Autres	Pression de la pompe	MPa	16			
	Puissance du moteur	KW	55			
	Puissance de chauffage	KW	41.5			
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	9.5 × 2.4 × 2.7			
	Poids de la machine	t	31			
	Capacité du réservoir de carburant	L	1136			

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

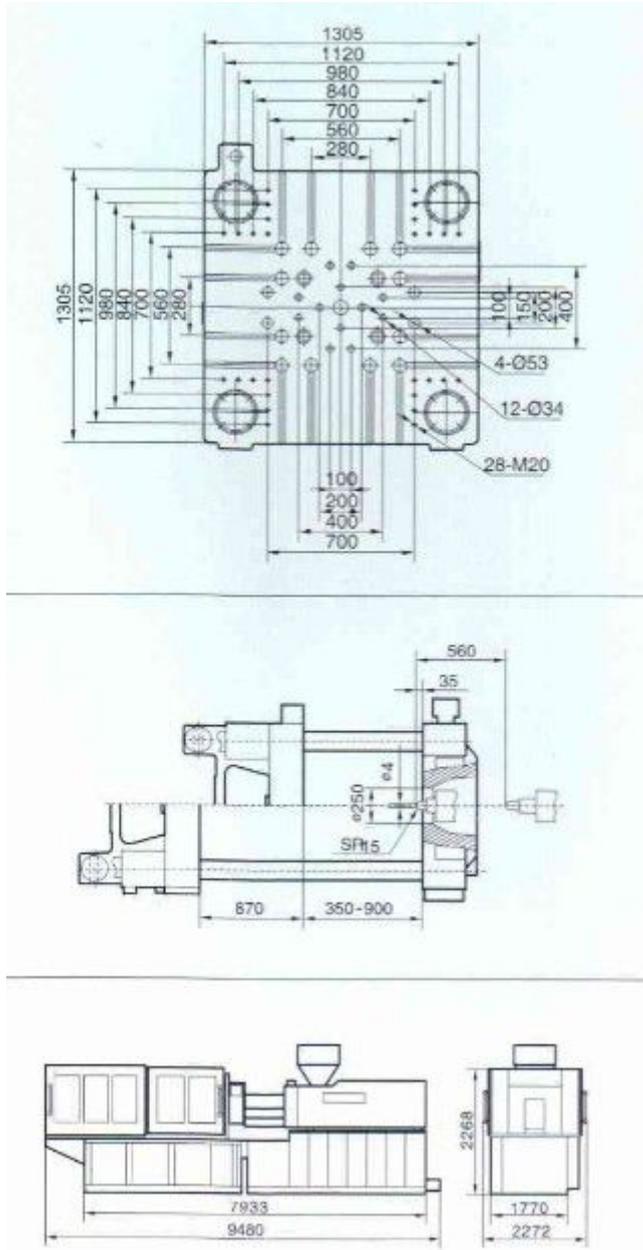
Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com

Taille du modèle



Title: Machine de moulage par injection à bas coût, Fournisseur dédié aux solutions de moulage par injection

Description: Développée avec les toutes dernières technologies de contrôle de la transmission, la machine de moulage par injection à bas coût HX 626 se caractérise par un faible bruit, une haute précision, etc. En tant que fournisseur dédié aux solutions de moulage par injection, nous fournissons un service technique complet à nos clients.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com