



Machines de moulage par injection HX(*) 65

Description

La machine de moulage par injection, également appelée presse à injection, est le dispositif principal de fabrication d'une large gamme de produits en matière plastique par injection de matières plastiques thermoplastiques ou thermodurcissables dans un moule de formage. Le principe de fonctionnement est résumé comme suit : tout d'abord, la machine de moulage chauffe les matières plastiques ; puis exerce une haute pression sur le plastique fondu, et l'injecte dans le moule de sorte que le plastique puisse remplir la cavité du moule. Les machines hydrauliques de moulage par injection peuvent être classées en trois types: type vertical, type horizontal et type entièrement électrique. Nos produits appartiennent au type vertical et sont entraînés par une alimentation électrique et à carburant.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com

Caractéristiques de la machine de moulage par injection HX 65



Système hydraulique

1. De fameux composants hydrauliques sont adoptés pour garantir une haute fiabilité et une longue durée de vie.
2. Le bloc de soupapes hydraulique présente une conception raisonnable et de bonnes performances d'étanchéité.
3. Un système à faible température d'huile est adopté pour prolonger la durée de vie des joints.
4. Le bruit est faible durant le fonctionnement, ce qui rend cette machine de moulage par injection respectueuse de l'environnement.

Unité de serrage

1. Avec une structure intacte, les pinces du moule sont dotées d'une grande rigidité de plateau.
2. Elle est conçue en structure de bascule optimisée, ce qui assure la stabilité de l'ouverture/fermeture du moule.
3. Basées sur l'analyse des éléments finis, les unités de serrage réalisent une répartition rationnelle du stress et une haute précision de serrage.
4. Pour la machine de moulage par injection HX 65, l'entretien est pratique en raison du mécanisme central de lubrification (pour ajuster la hauteur du moule).

Unité d'injection

1. La conception de la vis est mise à jour pour réaliser une meilleure plastification et un meilleur effet de mélange.
2. La structure modulaire est bien conçue pour un remplacement pratique des composants.
3. Le dispositif de lubrification central est installé pour garantir un entretien commode pour la machine de moulage par injection HX 65.
4. Une glissière est techniquement installée sous la trémie mobile pour une alimentation plus facile en matériaux.
5. Une variété de vis spéciales en option sont fabriquées pour des matériaux spécifiques.

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com

**HYSION****海雄机械****PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE****Système de contrôle**

1. Il est caractéristique d'un réglage et d'un ajustement flexibles des données du moule.
2. Il est équipé de 120 réglages de sauvegarde des données du moule.
3. Il a également les avantages du contrôle de la qualité de production SPC.

Pourquoi les clients choisissent-ils notre machine de moulage par injection?**Paramètres**

Modèle: Hx(*)65/160						
Table des paramètres techniques		A	B	C	D	
Unité d'injection	Diamètre de la vis	mm	28	32	35	38
	Rapport longueur/diamètre de la vis	L/D	24.3	21.3	19.5	18
	Capacité d'injection (théorique)	cm ³	73	96	115	136
	Poids d'injection (Ps)	g	67	87	105	123
	Pression d'injection	MPa	229	175	146	123
	Taux d'injection	g/s	40	55	66	74
	Capacité de plastification	g/s	6	8	10	12
	Vitesse de la vis	rpm	190			
Unité de serrage	Force de serrage	KN	650			
	Course d'ouverture	mm	270			
	Hauteur maximale du moule	mm	300			
	Hauteur minimum du moule	mm	100			
	Espace entre les armatures (l × H)	mm	310 × 290			
	Force d'éjecteur	KN	27.5			
	Course d'éjecteur	KN	65			
	Nombre d'éjecteurs	n	1			
Autres	Pression de la pompe	MPa	16			
	Puissance du moteur	KW	7.5			
	Puissance de chauffage	KW	6.88			
	Dimensions de la machine (L × l × H)	m	3.53 × 1.1 × 1.7			
	Poids de la machine	t	1.9			
	Capacité du réservoir de carburant	L	117			

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

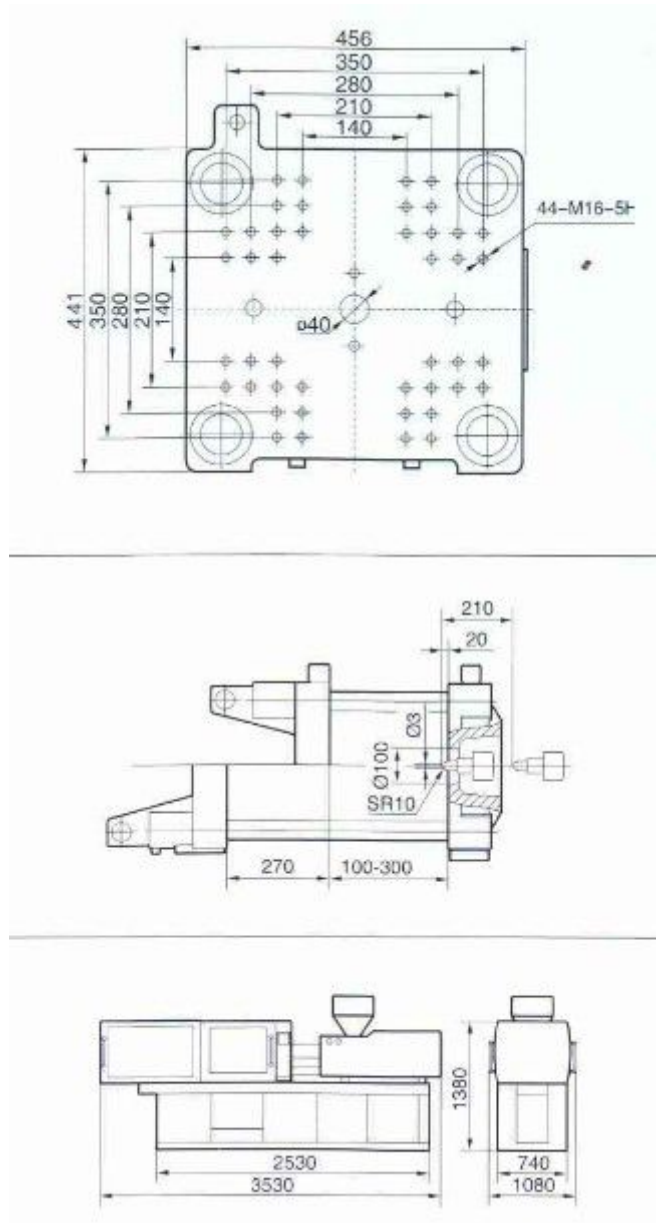
E-mail: haixiongmach@gmail.com geweicun@163.com



HYSION 海雄机械

PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE

Taille du modèle



Title: Machine de moulage par injection, Machine hydraulique de moulage par injection

Description: La machine de moulage par injection, également appelée presse à injection, est le principal dispositif pour manufacturer une large gamme de produits en plastique en injectant des plastiques thermoplastiques ou thermodurcissables dans un moule de formage. Pour la machine hydraulique de moulage par injection HX 65, la maintenance est pratique grâce au mécanisme central de lubrification (pour ajouter la hauteur du moule).

Ningbo Jiangdong HYSION Machinery Co., Ltd.

Address: No.36 Yongjiang South Road, Beilun District, Ningbo, Zhejiang, China

Tel: +86-574-27858986

Fax: +86-574-27858980

E-mail: haixiongmac@gmail.com geweicun@163.com