



Машина для литья под давлением методом впрыска с серводвигателем серии НХМ

Характеристики

Машина для литья под давлением методом впрыска с серводвигателем серии НХМ применяет высокопроизводительную динамическую систему серво управления и масляный насос как источник питания, и имеет следующие характеристики: быстрое действие, экономичность расходования энергии, низкий уровень шума, контроль точности и т.д. Более того, в отличие от традиционных машин, он идеально сочетает электрический сервопривод и гидравлическую систему привода.

1. Высокая энергосберегаемость

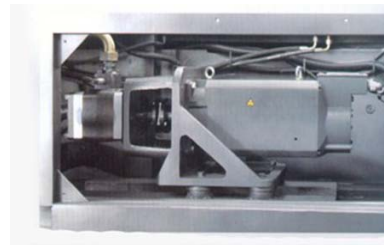
Машина для литья под давлением методом впрыска с серводвигателем НХМ имеет различную выходную мощность в зависимости от загрузки, для того чтобы избежать напрасной траты энергии. В фазе сохранения давления серводвигатель снижает скорость, таким образом, обеспечивается низкое потребление энергии. По сравнению со стандартным термопластавтоматом, машина серии НХМ экономит от 20% до 80% энергии.

2. Высокая точность и стабильность

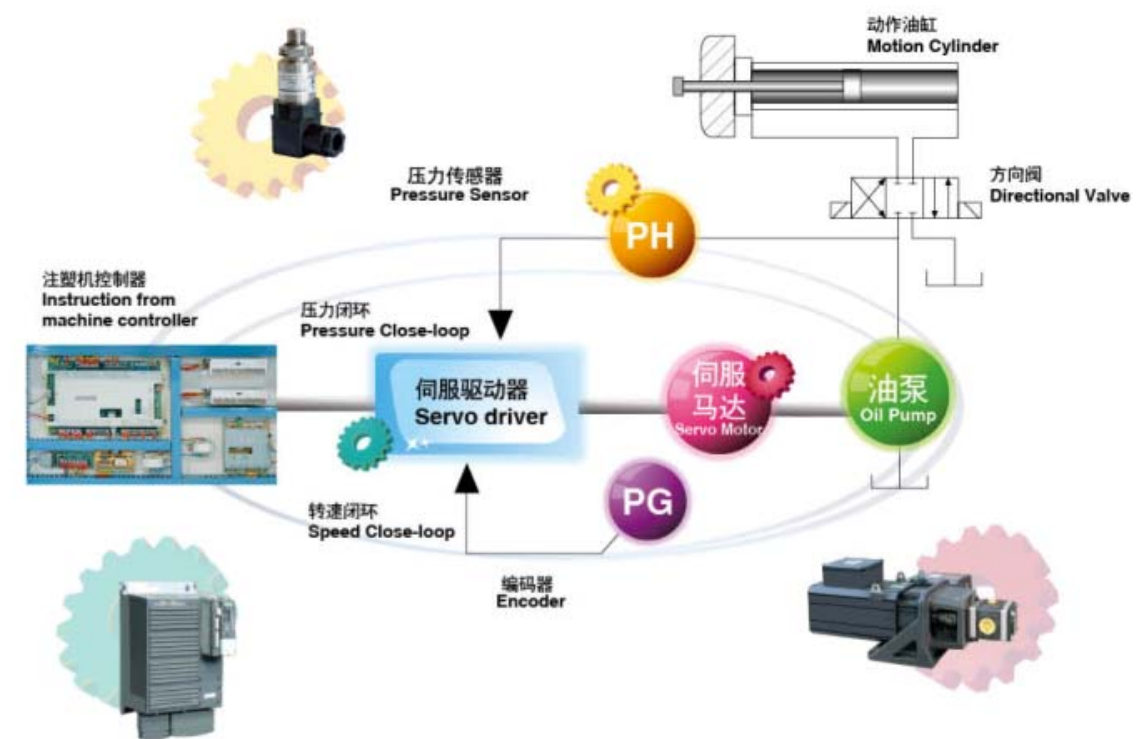
Благодаря оснащению высокоточным датчиком давления и поворотным регулятором, машина для литья под давлением методом впрыска с серводвигателем может соответственно управлять и давать ответную реакцию на поток и давление. Основываясь на ответной реакции высокопроизводительный синхронный серводвигатель настроит поток и давление в соответствии с изменениями скорости и крутящего момента. Кроме того, замкнутая система управления обеспечивает стабильность качества продукции.



Super energy saving
Compared with variable pump system, it can save 80% of the power. Compared with constant flow pump and speed roller, it can save 60% of the power (the different kinds of products has different energy saving effect).
High precision, high response
The pressure sensor and rotary encoder with high precision and high sensitivity achieve pressure, flow closed-loop control, allow the target pressure error to be less than 1%, when servo motor reaches top quantity, the control point and needs 0.05 seconds.
Low noise
The noise is below 78db. Servo motor has almost no noise during its operation.
Save the cooling water
No constant flow pump and speed set motor overflow heating. When the temperature of hydraulic oil is lower, the cooling water is reduced greatly.



Принцип контроля сервопривода



3. Быстродействие и высокая эффективность

Машина для литья под давлением методом впрыска с серводвигателем оснащена системой привода с высокой чувствительностью отклика. Кроме того, для достижения максимальной работоспособности требуется только 0.05 секунд. В добавок скорость отклика намного выше, чем у стандартного термопластавтомата. Таким образом, система может значительно уменьшить время цикла и увеличить эффективность производства.

4. Низкий уровень шума

Уровень шума ниже 78Дб. Серводвигатель в момент бездействия практически не производит шума.

5. Экономия охлаждающей воды

Когда температура гидравлического масла снижается, также значительно снижается потребление охлаждающей воды.