



Термопластавтомат для двухцветного литья (модель HXS)

Характеристики

1. Пластиковая продукция, формованная при помощи данного термопластавтомата для двухцветного литья, отличается эстетичным внешним видом и красочностью. Он состоит из двух компонентов впрыска - основного и второстепенного, которые могут не только осуществлять впрыск синхронно, но и поочередно, при помощи двух шнеков, под контролем программируемого компьютера.
2. Он также используется для производства многослойной продукции с низкой стоимостью производства.
3. Наш термопластавтомат для двухцветного литья применяется в широком диапазоне отраслей, включая формование из ПП, ПЭ, ПС и т.д.

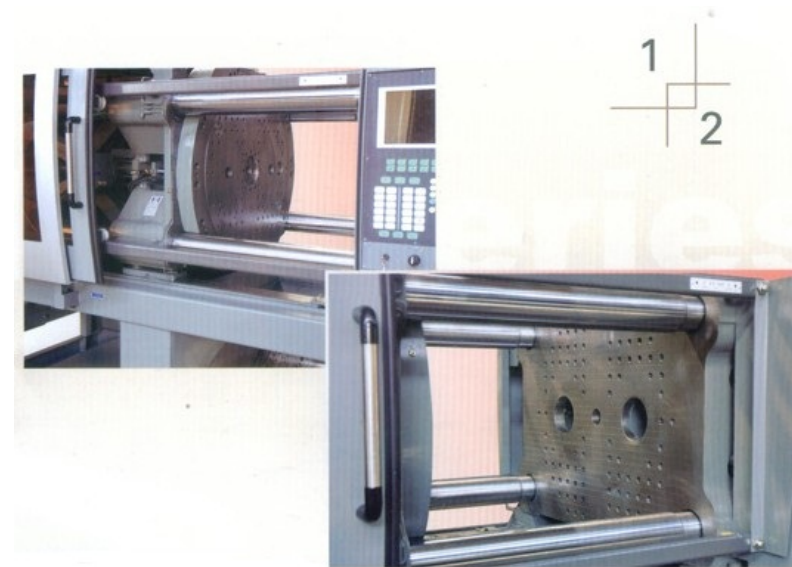
Узел впрыска термопластавтомата для двухцветного литья

На выбор клиентам предлагается два параллельных устройства впрыска с независимым контролем и различными движениями впрыска

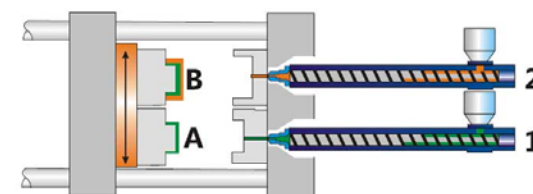
1. Шнек устройства предварительной пластикации приводится в действие высокомоментным двигателем.
2. Шнек из высококачественного сплава и загрузочный бункер прошли специальную обработку.
3. ПИД-регулятор для контроля температуры бункера загрузки.
4. Данный термопластавтомат для двухцветного литья оснащен системой настройки противодействия.
5. Высокоточное настроечное устройство для центрирования сопла
6. Многоуровневое впрыскивание, сохранение давления, контроль скорости и расположения.
7. Холодный запуск шнека при соответствующей защите.
8. Позиция впрыска контролируется электроникой
9. Термопластавтомат для двухцветного литья имеет антискользящее алюминиевое покрытие



Устройство смыкания



1. Этот термопластавтомат для двухцветного литья оснащен высококачественной и надежной вращающейся плитой, которая устанавливается с аксиально движущимися игольчатыми подшипниками. Кроме того, гидравлический установочный штифт применяется для позиционирования, обеспечивающий быструю бесперебойную работу вращающейся плиты в верном положении.
2. Устройство смыкания не контактирует с подвижной формой в процессе функционирования вращающейся плиты. Таким образом, проблемы связанные с трением этих деталей устранены.



Преимущества

1. Термопластавтомат для двухцветного литья HXS имеет коленчатый вал с пятью опорами сварной структуры.
2. Каждая форма спроектирована в соответствии с точными параметрами, произведенными для достижения дополнительного эффекта.
3. Комбинация механической, электронной и гидравлической блокировок значительно улучшает безопасность.